

**Аннотация**  
**учебной дисциплины СГЦ 05 «Основы бережливого производства»**

Наименование дисциплины	«Основы бережливого производства»
Цель дисциплины	Овладения методами планирования, организации и проведения мероприятий по реализации принципов бережливого производства.
Задачи дисциплины	<p>В результате освоения дисциплины обучающийся должен <b>уметь</b>:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- проверять соответствие оборудования, приспособлений, режущего и измерительного инструмента требованиям технологической документации;</li> <li>- определять (выявлять) несоответствие геометрических параметров заготовки требованиям технологической документации.</li> <li>- анализировать причины брака, разделять брак на исправимый и неисправимый;</li> <li>- рассчитывать нормы времени;</li> <li>- планировать, организовать и проводить мероприятия по реализации принципов бережливого производства;</li> <li>- пользоваться инструментами бережливого производства в производственной деятельности предприятия.</li> </ul> <p>В результате освоения дисциплины обучающийся должен <b>знать</b>:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- основные признаки соответствия рабочего места требованиям, определяющим эффективное использование оборудования</li> <li>- содержание и формы бережливого производства;</li> <li>- основные методы организации промышленного производства на основе бережливого производства;</li> <li>- принципы, методы и инструменты бережливого производства</li> <li>- алгоритм внедрения инструментов бережливого производства в хозяйственную деятельность промышленных предприятий;</li> <li>- методы и инструменты построения карты текущих и будущих потоков создания ценности.</li> </ul>
Основные разделы дисциплины	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Современные системы бережливого производства (теоретические основы)</li> <li>2. Принципы построения бережливого производственного потока</li> <li>3. Основные инструменты бережливого производства</li> <li>4. Базовые условия преобразования организации в основы бережливого производства</li> <li>5. Практические аспекты внедрения модели бережливого производства на предприятии</li> </ol>
Общая трудоемкость дисциплины	<p>Очная форма обучения:          ВСЕГО - 96 часов          Из них: аудиторные – 80 часов;          самостоятельная работа - 16 часов;</p>
Формы промежуточной аттестации	Дифференцированный зачет